



CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO
N° LMC-00005-26-R0

FOLHA 01/01

1 - DADOS:

Contratante:	Contemp Indústria Comércio e Serviços Ltda.				
Endereço:	Alameda Araguaia, 204, Santa Maria - São Caetano do Sul - SP				
Interessado:	Contemp Indústria Comércio e Serviços Ltda.				
Instrumento:	Cronômetro			Identif. Cliente:	LCRN-007
Marca:	Technos	N° série:	33756	Modelo:	TC006
Faixa de operação:	0 a 1h 59min 99s	Unidade:	s	Valor de uma divisão:	0,01s
Data da calibração:	20/01/2026			Cond. Amb.:	22 ± 4°C / 65 ± 20%U.R.
Data da emissão:	23/01/2026			Solicitação de serviço:	00056-00004/2026
Procedimento utilizado:	PR-11.01.025				
Localização:	Laboratório de Processos (Vinicius)				
2 - PADRÕES UTILIZADOS:					

Cronômetro, LCRN-010, certificado Balitek (RBC) R1763/2024, válido até 11/2026.

3 - PROCEDIMENTO DE MEDIÇÃO:

A calibração foi efetuada pelo método de comparação entre as indicações do padrão e do instrumento em calibração. Foram efetuadas três medições em cada ponto calibrado para a composição do cálculo da estimativa da incerteza de medição.

4 - RESULTADOS:

CALIBRAÇÃO					
M. M. INSTRUMENTO (h:min:s:cs)	V.R. MÉDIO (h:min:s:cs)	ERRO MÉDIO (h:min:s:cs)	Incerteza s:	k	Veff
00:01:00,02	00:01:00,06	-00:00:00,04	0,5	2,00	Infinito
00:10:00,03	00:10:00,07	-00:00:00,03	0,5	2,00	Infinito
00:20:00,05	00:20:00,08	-00:00:00,03	0,5	2,00	Infinito
00:40:00,06	00:40:00,08	-00:00:00,02	0,5	2,00	Infinito
01:00:00,05	01:00:00,09	-00:00:00,04	0,5	2,00	Infinito

5 - NOTAS:

- a - A incerteza expandida de medição relatada é declarada como incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k , o qual para uma distribuição " t " com Veff graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- b - A reprodução parcial deste certificado requer aprovação prévia por escrito pela Contemp.
- c - Os resultados apresentados neste certificado referem-se exclusivamente ao instrumento calibrado não sendo extensivo a quaisquer lotes
- d - Erro = Média das medidas - V.R.
- e - V.R. = Valor Referência.

OBSERVAÇÃO:	"Não foi efetuado ajuste" Calibração executada no Laboratório de Calibração Contemp
-------------	--